

**HOLEX**
**Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm sau inch): 2**

**Date comandă**

Numărul de comandă	122340 2
GTIN	4045197262271
Clasa articolului	12E

**Descriere**
**Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este Cod 122504.**

Modelele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se precizează cu **Cod 122345**.

Forma **HE**: se precizează **Cod 122355**.

**Descriere tehnică**

Ø nominal $D_c$	2 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	20 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranța arborelui	h6
Avans $f$ în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii $D_s$	4 mm
Lungimea totală L	55 mm

Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	17 mm
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	240 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	S
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		

