



## Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm sau inch): 10



### Date comandă

Numărul de comandă	122630 10
GTIN	4045197054203
Clasa articolului	12E

### Descriere

#### Execuție:

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

**Tăișul principal drept** cu ușoară rotunjire a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: Se comandă cu **Cod 122635**.

Forma **HE**: Se comandă cu **Cod 122640**.

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul recomandat este Cod 122776.**

### Descriere tehnică

Avans $f$ în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/rot
Lungimea canalului de așchii $L_c$	61 mm
Număr de dinți $Z$	2
Ø nominal $D_c$	10 mm
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii $D_s$	10 mm

Lungimea totală L	103 mm
Standard	DIN 6537
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	46 mm
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	240 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	S
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		

