



Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm sau inch): 6,7



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122630 6,7 |
| GTIN | 4045197053954 |
| Clasa articolului | 12E |

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

Tăișul principal drept cu ușoară rotunjire a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: Se comandă cu **Cod 122635**.

Forma **HE**: Se comandă cu **Cod 122640**.

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul recomandat este Cod 122776.

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 53 mm |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/rot |
| Ø nominal D_c | 6,7 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Ø cozii D_s | 8 mm |

| | |
|---|-------------------|
| Lungimea totală L | 91 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 43 mm |
| Strat de acoperire | TiN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 6×D |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bari |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 240 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 110 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 65 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | S |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |
| Aer | indicat în anumite condiții | | |

