



Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm sau inch): 12,8



Date comandă

Numărul de comandă	122630 12,8
GTIN	4045197054319
Clasa articolului	12E

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

Tăișul principal drept cu ușoară rotunjire a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: Se comandă cu **Cod 122635**.

Forma **HE**: Se comandă cu **Cod 122640**.

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul recomandat este Cod 122776.

Descriere tehnică

Lungimea canalului de așchii L_c	77 mm
Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D_c	12,8 mm
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	14 mm

Lungimea totală L	124 mm
Standard	DIN 6537
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	57,8 mm
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	240 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	30 m/min	S
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		

