

HOLEX**Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm sau inch): 9,2****Date comandă**

Numărul de comandă	122340 9,2
GTIN	4045197262424
Clasa articolului	12E

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 122504.

Modelele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se precizează cu **Cod 122345**.

Forma **HE**: se precizează **Cod 122355**.

Descriere tehnică

Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/rot
Ø nominal D_c	9,2 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranța arborelui	h6
Lungimea canalului de așchii L_c	47 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	89 mm

Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	33,2 mm
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	240 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	30 m/min	S
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		

