

**Burghiu din HM HPC tip Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 11,5 mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122445 11,5
GTIN	4045197390653
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal convex** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**, chiar și la prelucrarea materialelor care produc așchii lungi.

Recomandare:**Adâncime maximă de găurire:**

Lungimea canalelor de evacuare a șpanului (consultați tabelul) minus $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 122416.

Materialul sculei: Carbură

Adâncime de găurire până la: $4 \times D$

Unghiul la vârf: 140 grad

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Răcire interioară: false

Strategie de așchiere: HPC

Standard: DIN 6537 K

Toleranță Ø nominal: h7

Număr de dinți Z: 2

Toleranță Ø nominal: h7

Lungimea canalelor de așchii: 55 mm

Lungime totală L_{tot} : 102 mm

Ø cozii: 12 mm

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm^2 : 0,27 mm/rot

Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,27 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalelor de așchii	55 mm
Ø nominal	11,5 mm
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii	12 mm
Lungime totală L _{tot}	102 mm
Standard	DIN 6537 K
Adâncime maximă de găurire recomandată	37,8 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Adâncime de găurire până la	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde