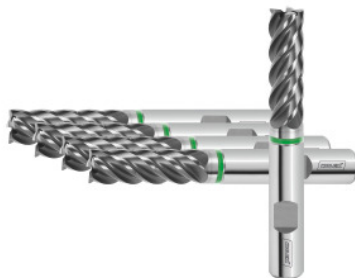


**HOLEX****Freză cilindro-frontală din carbură monobloc cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG3095 12
GTIN	4062406333959
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

**Special pentru utilizarea TPC** a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

**Rezistența la rupere la încovoiere optimizată** datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

**Sfărâmătoare de așchii pentru ruperea controlată a așchiilor.**

**Similar Cod 203095.**

**Notă:**

$h_{max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  pentru prelucrare TPC.

**Descriere tehnică**

Unghiul elicei	40 grad
Lungimea totală L	93 mm
Număr de dinți Z	5
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	45 mm

Grosime la centru $h_{\max}$ pentru frezare TPC în Toolox 44 HRC	0,06 mm
Ø tăişului $D_c$	12 mm
Ø cozii $D_s$	12 mm
Toleranță Ø nominal	f8
Ø de degajare $D_1$	11,8 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Lățimea teșiturii la 45°	0,24 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Lungimea tăişului $L_c$	36 mm
Unghi teșitură	45 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,07×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	380 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	340 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	300 m/min	P

Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	60 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	150 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

## Accesorii

Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de aşchiiTPC Ø f8 DC 12 mm

203095 12