

**Burghiu ultraperformant din HM tip Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122635 5
GTIN	4045197394187
Clasa articolului	12E

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

Tăișul principal drept cu ușoară rotunjire a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 122777.

Descriere tehnică

Lungimea canalului de așchii L_c	44 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/rot
Ø nominal D_c	5 mm
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	82 mm
Standard	DIN 6537
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	36,5 mm

Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	240 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	30 m/min	S
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		