



Burghiu ultraperformant din HM tip Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 11,2mm



Date comandă

Numărul de comandă	122635 11,2
GTIN	4045197395078
Clasa articolului	12E

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

Tăișul principal drept cu ușoară rotunjire a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 122777.

Descriere tehnică

Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,22 mm/rot
Ø nominal D _c	11,2 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L _c	71 mm
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	118 mm
Standard	DIN 6537

adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	54,2 mm
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	240 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	30 m/min	S
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		