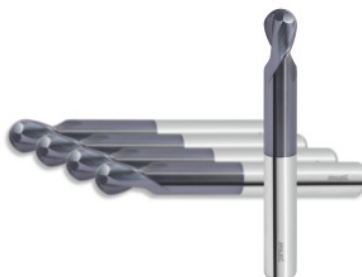




Freze din carbură cu cap sferic, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm



Date comandă

Numărul de comandă	GG7154 8
GTIN	4062406337001
Clasa articolului	GGN

Descriere

Execuție:
Similar Cod 207154.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Lungimea tăișului L_c	12 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø cozii D_s	8 mm
Ø tăișului D_c	8 mm
Lungimea totală L	100 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,051 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	4 mm
Conținut	5

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h10
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	350 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	70 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	70 m/min	M
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	320 m/min	N

Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	indicat în anumite condiții

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

Accesorii

Freze din carbură cu cap sferic Ø h10 DC 8 mm	207154 8
---	----------