

**Garant**
**Tarod de mașină (formare prin rulare) cu canale de ungere HSS-E-PM Forma C 6GX, TiN, M: M10**

**Date comandă**

Numărul de comandă	139190 M10
GTIN	4045197509383
Clasa articolului	11H

**Descriere**
**Execuție:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). **Cu canale de ungere; efect optim de ungere și pentru filete mai adânci.**

**Clasa de toleranță:** ISO 3X / 6GX = **supradimensionare 0,02 – 0,04 mm.**

**Forma poligonală inovatoare** permite o gamă extinsă de utilizare. **Structura stratificată multifuncțională** garantează **durabilitate maximă** chiar și în cazul **materialelor foarte rezistente.**

**Aplicație:**

Pentru piesele prevăzute cu **strat de protecție galvanică** sau care se contractă ușor prin călire.

Clasa de toleranță: ISO 3X 6GX

Pas filet: 1,5 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 10 mm

Pătrat coadă □: 8 mm

Ø găurii de centrare cu valoare orientativă: 9,35 mm

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	5
Pas filet	1,5 mm
Ø Filet	10 mm
Număr caneluri de pretensionare	5
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Pătrat coadă □	8 mm

Lungimea totală L	100 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	9,35 mm
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Adâncimea filetului	30 mm
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod