

Garant

Tarod de mașină (formare prin rulare) cu canale de ungere HSS-E-PM RI / Forma C 6HX, TiN, M: M12



Date comandă

Numărul de comandă	139187 M12
GTIN	4045197509314
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Cu canale de ungere; efect optim de ungere și pentru filete mai adânci.**

Cu canale interioare de răcire pe părțile laterale; permite o durabilitate maximă în cazul prelucrării găurilor străpunse și înfundate.

Clasa de toleranță: ISO 2X/6HX.

Forma poligonală inovatoare permite o gamă extinsă de utilizare. **Structura stratificată multifuncțională** garantează **durabilitate maximă** chiar și în cazul **materialelor foarte rezistente.**

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,75 mm

Lungimea totală L: 110 mm

Ø cozii D_s: 9 mm

Pătrat coadă □: 7 mm

Ø găurii de centrare cu valoare orientativă: 11,2 mm

Descriere tehnică

Ø Filet	12 mm
Pas filet	1,75 mm
Număr de dinți Z	5
Număr caneluri de pretensionare	5
Ø cozii D _s	9 mm

Pătrat coadă □	7 mm
Lungimea totală L	110 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	11,2 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetului	36 mm
Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod