

Garant**Tarozi de mașină (formare prin rulare) cu canale de ungere HSS-E-PM, TiN, M: 6X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	139265 6X0,75
GTIN	4045197509529
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

DIN 2174 (≈ DIN 374). **Cu canale de ungere, efect optim de ungere și pentru filete mai adânci.**

Forma poligonală inovatoare permite o gamă extinsă de utilizare. **Structura stratificată multifuncțională** garantează **durabilitate maximă** chiar și în cazul **materialelor foarte rezistente.**

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 0,75 mm

Lungimea totală L: 80 mm

Ø cozii D_s: 4,5 mm

Pătrat coadă □: 3,4 mm

Ø găurii de centrare cu valoare orientativă: 5,65 mm

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	5
Ø Filet	6 mm
Număr de dinți Z	5
Ø cozii D _s	4,5 mm
Pătrat coadă □	3,4 mm
Lungimea totală L	80 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	5,65 mm

Adâncimea filetului	18 mm
Pas filet	0,75 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Dimensiunea filetului	M6×0,75
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	MF
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod