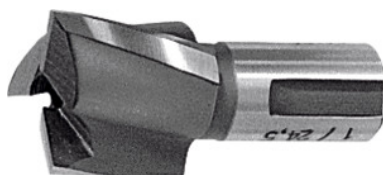


**Lamator modular, Dimensiune / Ø teșitor: 1/20,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	156730 1/20,5
GTIN	4033591012462
Clasa articolului	16C

**Descriere****Execuție:**

O așchiere foarte eficientă și o evacuare ideală a așchiilor datorită canalelor spiralate. **Ușor de reascuțit.** Odată așezat în suport, lamatorul este protejat contra răsucirii.

**Aplicație:**

Pentru lamarea șuruburilor conform DIN, sau **prin combinarea corespunzătoare a lamatorului și a vârfului pentru realizarea găurilor în trepte sau a teșiturilor care nu respectă standardul.**

**Notă:**

Lamator și în HSS cu strat de acoperire TIN. Opțional, precum și cu tăișuri lipite din carbură și cu plăcuțe amovibile ISO forma „T”, disponibil la cerere.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Ø de teșire	20,5 mm
Ø cozii	14 mm
Lungimea de tăiere	22 mm
Unghi treaptă de găurire	180 grad
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	HSS

Standard	Normă de lucru
Răcire interioară	da
Tip produs	Placuță pentru adâncire

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	40 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	60 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		