

Garant

Tarozi de mașină (formare prin rulare) cu canale de ungere HSS-E-PM, TiN, M: 12X1,5



Date comandă

Numărul de comandă	139265 12X1,5
GTIN	4045197509567
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

DIN 2174 (≈ DIN 374). **Cu canale de ungere, efect optim de ungere și pentru filete mai adânci.**

Forma poligonală inovatoare permite o gamă extinsă de utilizare. **Structura stratificată multifuncțională** garantează **durabilitate maximă** chiar și în cazul **materialelor foarte rezistente.**

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,5 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D_s: 9 mm

Pătrat coadă □: 7 mm

Ø găurii de centrare cu valoare orientativă: 11,35 mm

Descriere tehnică

Ø Filet	12 mm
Număr caneluri de pretensionare	6
Număr de dinți Z	6
Ø cozii D _s	9 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Lungimea totală L	100 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	11,35 mm

Adâncimea filetului	36 mm
Pas filet	1,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Dimensiunea filetului	M12×1,5
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	MF
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod