

Garant**Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, M: M18****Date comandă**

Numărul de comandă	132640 M18
GTIN	4045197072405
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Porțiuni de ghidare cu canale de ungere**, dar fără canale de așchii.

Ref. M1,7; M2,3; M2,6 cu profil vechi conform DIN.

Cu con de atac. Clasa de toleranță: ISO 2 6H**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	15,5 mm
Ø Filet	18 mm
Pas filet	2,5 mm
Număr de dinți Z	4
Număr caneluri de pretensionare	4
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	14 mm
Lungimea totală L	125 mm
Pătrat coadă □	11 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	54 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M18

Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		