



Lamator modular, Dimensiune / Ø teșitor: 2/50mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 156730 2/50 |
| GTIN | 4033591013582 |
| Clasa articolului | 16C |

Descriere

Execuție:

O aşchiere foarte eficientă și o evacuare ideală a aşchiilor datorită canalelor spiralate. **Ușor de reascuțit.** Odată aşezat în suport, lamatorul este protejat contra răsucirii.

Aplicație:

Pentru lamarea șuruburilor conform DIN, sau **prin combinarea corespunzătoare a lamatorului și a vârfului pentru realizarea găurilor în trepte sau a teșiturilor care nu respectă standardul.**

Notă:

Lamator și în HSS cu strat de acoperire TIN. Opțional, precum și cu tăișuri lipite din carbură și cu plăcuțe amovibile ISO forma „T”, disponibil la cerere.

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------|------------|
| Ø de teșire | 50 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Ø cozii | 22 mm |
| Lungimea de tăiere | 24 mm |
| Unghi treaptă de găurire | 180 grad |
| Strat de acoperire | neacoperit |
| Materialul sculei | HSS |

| | |
|-------------------|-------------------------|
| Standard | Normă de lucru |
| Răcire interioară | da |
| Tip produs | Placuță pentru adâncire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 40 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 20 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 20 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 10 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 5 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 5 m/min | M |
| Umiditate maximă | recomandat | | |