



Tarod de mașină HSS-E-PM Forma B DIN 376 6HX, TiCN, M: M5



Date comandă

Numărul de comandă	132722 M5
GTIN	4045197532411
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

Cu con de atac. Unghiul de atac cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.

Toate Ref.: Coadă conform DIN 376 (= Ø cozii conice), astfel este recomandat pentru adâncimi de folosire mari. **Clasa de toleranță: ISO2X / 6HX.**

Avantaje:

Foarte stabil, autoghidare optimă.

Notă:

NOUA GENERAȚIE; DISPONIBILĂ!

Produsele următoare recomandate sunt Cod 132721 – 132724.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 0,8 mm

Lungime totală L_{tot} : 70 mm

Ø cozii: 3,5 mm

Ø găurii de centrare: 4,2 mm

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	4,2 mm
Ø Filet	5 mm
Pas filet	0,8 mm
Unghi de tăiere	50 grad
Număr de dinți Z	3

Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 376
Ø cozii	3,5 mm
Lungime totală L _{tot}	70 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	15 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M5
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde