

**Garant****Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, M: M2,2****Date comandă**

Numărul de comandă	132640 M2,2
GTIN	4045197072245
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Porțiune de ghidare cu canale de ungere**, dar fără canale de așchii.

Ref. M1,7; M2,3; M2,6 cu profil vechi conform DIN.

**Cu con de atac. Clasa de toleranță: ISO 2 6H****Descriere tehnică**

Ø Filet	2,2 mm
Pas filet	0,45 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Ø găurii de centrare	1,75 mm
Număr de dinți Z	2
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	2,8 mm
Lungimea totală L	45 mm
Pătrat coadă □	2,1 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	6,6 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M2,2

Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		