



Tarod de mașină HSS-E Forma CS, TiN, M: M4



Date comandă

Numărul de comandă	132700 M4
GTIN	4045197072474
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

Cu con de atac. Unghiul de atac cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.

Încărcare redusă cu material.

(Forma CS) con de ghidare în 2 – 3 pași – **cu con de atac. Clasa de toleranță: ISO 2 6H**

Avantaje:

Foarte stabil, autoghidare optimă.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,7 mm

Lungime totală L_{tot} : 63 mm

Ø cozii: 4,5 mm

Ø găurii de centrare: 3,3 mm

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	0,7 mm
Unghi de tăiere	50 grad
Ø Filet	4 mm
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	3,3 mm
Standard	DIN 371

Ø cozii	4,5 mm
Lungime totală L _{tot}	63 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	12 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M4
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	CS
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde