

**Alezor de mașină pentru găuri de știfturi, neacoperită, Ø nominal DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	161600 12
GTIN	4045197089090
Clasa articolului	120

Descriere**Execuție:**

Cu **spiră pe stânga la 45°**, eliminarea așchiilor în direcția de tăiere.

Aplicație:

Pentru mașini la alezarea găurilor străpunse, conice. Pentru operația eboș este necesară o eliminare mai voluminoasă a așchiilor (nu realizați în prealabil o gaură prea mare). Pentru știfturi conice conform ISO 2339, 8736, 8737 (DIN 1, 7977, 7978), DIN 258 și 1447.

Recomandare:

Pentru gaura inițială se utilizează burghiul conic Cod 116310.

Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 500 N/mm ²	0,15 mm/rot
Ø nominal D _c	12 mm
Ø D ₂ mare	16 mm
Ø D ₃ mic	11,8 mm
Lungimea totală L	290 mm
Lungimea tăișului L _c	210 mm
Ø cozii D _s	16 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 2179
Unghiul elicei	45 grad

Raportul conului	1:50
Răcire interioară	nu
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	20 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	7 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		