



## Tarod de mașină HSS-E-PM Forma B DIN 376 6HX, TiCN, M: M8



### Date comandă

Numărul de comandă	132722 M8
GTIN	4045197532435
Clasa articolului	11H

### Descriere

#### Execuție:

**Cu con de atac. Unghiul de atac cu canale de ungere**, dar fără canale de așchii.

**Toate Ref.:** Coadă conform DIN 376 (= Ø cozii conice), astfel este recomandat pentru adâncimi de folosire mari. **Clasa de toleranță: ISO2X / 6HX.**

#### Avantaje:

**Foarte stabil, autoghidare optimă.**

#### Notă:

**NOUA GENERAȚIE; DISPONIBILĂ!**

Produsele următoare recomandate sunt Cod 132721 – 132724.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,25 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 90 mm

Ø cozii: 6 mm

Ø găurii de centrare: 6,8 mm

### Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Ø Filet	8 mm
Ø găurii de centrare	6,8 mm
Pas filet	1,25 mm
Număr caneluri de pretensionare	3

Unghi de tăiere	50 grad
Standard	DIN 376
Ø cozii	6 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	90 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	24 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M8
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde