

**Tarod de mașină HSS-E-PM Forma B 6G, TiAlN, M: M20****Date comandă**

Numărul de comandă	132725 M20
GTIN	4045197649119
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Cu con de atac. Unghiul de atac cu canale de ungere**, dar fără canale de așchii.

**Clasa de toleranță: ISO 3 / 6G**

**Avantaje:**

**Foarte stabil, autoghidare optimă.**

**Aplicație:**

Pentru piesele prevăzute cu un **strat de protecție galvanică**, sau care se contractă ușor prin călire.

**Notă:**

**NOUA GENERAȚIE; DISPONIBILĂ!**

Produsele următoare recomandate sunt Cod 132721 – 132724.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 3 6G

Pas filet: 2,5 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 140 mm

Ø cozii: 16 mm

Ø găurii de centrare: 17,5 mm

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Unghi de tăiere	50 grad
Pas filet	2,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	3

Ø găurii de centrare	17,5 mm
Ø Filet	20 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii	16 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	140 mm
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	60 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M20
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde