

**Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, M: M3****Date comandă**

Numărul de comandă	132645 M3
GTIN	4045197648860
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac. Clasa de toleranță: ISO 2 6H****Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Ø găurii de centrare	2,5 mm
Pas filet	0,5 mm
Ø Filet	3 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	3,5 mm
Lungimea totală L	56 mm
Pătrat coadă □	2,7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	9 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M3
Strat de acoperire	vaporizat

Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	11 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	4 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		