

**Tarod de mașină HSS-E Forma B, TiCN, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	132720 M10
GTIN	4045197072597
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Cu con de atac. Unghiul de atac cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.

Pentru solicitări deosebit de mari privind duritatea și tenacitatea. **Clasa de toleranță: ISO 2 6H**

Avantaje:

Foarte stabil, autoghidare optimă.

Notă:

NOUA GENERAȚIE; DISPONIBILĂ!

Produsele următoare recomandate sunt Cod 132721 – 132724.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,5 mm

Lungime totală L_{tot} : 100 mm

Ø cozii: 10 mm

Ø găurii de centrare: 8,5 mm

Descriere tehnică

Unghi de tăiere	50 grad
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Ø Filet	10 mm
Pas filet	1,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	3

Standard	DIN 371
Ø cozii	10 mm
Lungime totală L _{tot}	100 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde