

**Alezor pentru găuri de nit, neacoperită, Ø nominal DC k11: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	162800 16
GTIN	4045197089304
Clasa articolului	120

**Descriere****Execuție:**

Tăiș conic pe o lungime de cca.  $3 \times \text{Ø nominal}$ . Foarte stabil datorită miezului întărit și dinților rotunjiți (după detalonare). Tăietură ușoară, eboș datorită canalelor elicoidale și a numărului de dinți în funcție de mărime.

**Aplicație:**

Eficient mai ales la montarea componentelor, pentru alezarea găurilor deplasate sau dacă găurile de nituri trebuie mărite. Pentru execuția de cazane se utilizează alezoare pentru găuri de nituri la mașinile de găurit portabile pneumatice.

**Notă:**

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

**Descriere tehnică**

Ø nominal $D_c$	16 mm
Lungime activă $L_1$	149 mm
Ø la conul de atac	11,2 mm
Avans $f$ pentru oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/rot
Dimensiune con Morse CM	2
Lungimea totală $L$	229 mm
Lungimea tăișului $L_c$	135 mm
Număr de dinți $Z$	4
Toleranță Ø nominal	k11

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 311
Unghiul elicei	25 grad
Răcire interioară	nu
Coadă tip	Con Morse
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	20 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	7 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		