



## Tarod de mașină HSS-E Forma B, TiCN, M: M12



### Date comandă

Numărul de comandă	132720 M12
GTIN	4045197072603
Clasa articolului	11H

### Descriere

#### Execuție:

**Cu con de atac. Unghiul de atac cu canale de ungere**, dar fără canale de așchii.

Pentru solicitări deosebit de mari privind duritatea și tenacitatea. **Clasa de toleranță: ISO 2 6H**

#### Avantaje:

**Foarte stabil, autoghidare optimă.**

#### Notă:

**NOUA GENERAȚIE; DISPONIBILĂ!**

Produsele următoare recomandate sunt Cod 132721 – 132724.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,75 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø cozii: 9 mm

Ø găurii de centrare: 10,2 mm

### Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	4
Ø Filet	12 mm
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Număr de dinți Z	4
Unghi de tăiere	50 grad
Pas filet	1,75 mm

Standard	DIN 376
Ø cozii	9 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	110 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde