

**Alezor pentru găuri de nit, neacoperită, Ø nominal DC k11: 18mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 162800 18 |
| GTIN | 4045197089328 |
| Clasa articolului | 120 |

Descriere**Execuție:**

Tăiș conic pe o lungime de cca. $3 \times \text{Ø nominal}$. Foarte stabil datorită miezului întărit și dinților rotunjiți (după detalonare). Tăietură ușoară, eboș datorită canalelor elicoidale și a numărului de dinți în funcție de mărime.

Aplicație:

Eficient mai ales la montarea componentelor, pentru alezarea găurilor deplasate sau dacă găurile de nituri trebuie mărite. Pentru execuția de cazane se utilizează alezoare pentru găuri de nituri la mașinile de găurit portabile pneumatice.

Notă:

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

Descriere tehnică

| | |
|--|------------|
| Ø nominal D_c | 18 mm |
| Lungime activă L_1 | 162 mm |
| Ø la conul de atac | 12,2 mm |
| Avans f pentru oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/rot |
| Dimensiune con Morse CM | 3 |
| Lungimea totală L | 261 mm |
| Lungimea tăișului L_c | 145 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Toleranță Ø nominal | k11 |

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS |
| Standard | DIN 311 |
| Unghiul elicei | 25 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Coadă tip | Con Morse |
| Utilizare la tipul de găurire | La gaură străpunsă |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Alezor |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu | recomandat | 20 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 20 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 10 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 7 m/min | P |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |