

**Garant****Tarod de mașină cu filet pe stânga HSS-E 6H, nitrurat și vaporizat, M-LH: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	132800 M12
GTIN	4045197072849
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Cu con de atac durificat. **Unghiul de atac cu canale de ungere**, dar fără canale de aşchii.

**Avantaj:**

**Foarte stabil, autoghidare optimă** și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Ø Filet	12 mm
Pas filet	1,75 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	M-LH

Dimensiunea filetelui	M12 LH
Strat de acoperire	nitrat și vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		