

**Tarod de mașină HSS-E Forma B, neacoperită, MF: 6X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	132840 6X0,75
GTIN	4045197073648
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.**

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,75 mm

Lungimea totală L: 80 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Pătrat coadă □: 3,4 mm

Ø găurii de centrare: 5,2 mm

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Pas filet	0,75 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	6 mm
Ø găurii de centrare	5,2 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	4,5 mm
Lungimea totală L	80 mm
Pătrat coadă □	3,4 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	18 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M6×0,75
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		