

**Tarod de mașină HSS-E Forma B, neacoperită, MF: 8X0,5****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 132840 8X0,5 |
| GTIN | 4045197532503 |
| Clasa articolului | 12H |

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.**

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,5 mm

Lungimea totală L: 80 mm

Ø cozii D_s: 6 mm

Pătrat coadă □: 4,9 mm

Ø găurii de centrare: 7,5 mm

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|----------|
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Pas filet | 0,5 mm |
| Ø găurii de centrare | 7,5 mm |
| Ø Filet | 8 mm |
| Ø cozii D _s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 80 mm |
| Pătrat coadă □ | 4,9 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 2 6H |

| | |
|-------------------------------|---|
| Materialul sculei | HSS E |
| Standard | DIN 374 |
| Adâncimea filetului | 24 mm |
| Tip de filet | MF |
| Dimensiunea filetului | M8×0,5 |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3×D la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |