

**Alezor pentru găuri de știfturi 1:50, neacoperită, Ø nominal DC: 20mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 161200 20     |
| GTIN               | 4045197088994 |
| Clasa articolului  | 120           |

**Descriere****Execuție:**

Tăișuri conice (1 mm la 50 mm lungime).

Ref. 1,2 – 2,5 – **Canaledrepte. Forma A.**

Ref. 3 – 25 – **Canale elicoidale. Forma B.**

**Aplicație:**

Pentru alezarea manuală a știfturilor conice conform ISO 2339 (DIN 1), DIN 258, 1447, ISO 8736, 8737 (DIN 7977, 7978).

**Recomandare:**

Pentru gaura inițială se utilizează burghiul conic Cod 116310.

**Descriere tehnică**

|                                  |             |
|----------------------------------|-------------|
| Ø D <sub>2</sub> mare            | 24,8 mm     |
| Ø D <sub>3</sub> mic             | 19,8 mm     |
| Ø nominal D <sub>c</sub>         | 20 mm       |
| Pătrat coadă □                   | 18 mm       |
| Lungimea totală L                | 310 mm      |
| Lungimea tăișului L <sub>c</sub> | 250 mm      |
| Strat de acoperire               | neacoperită |
| Materialul sculei                | HSS         |
| Standard                         | DIN 9       |
| Raportul conului                 | 1:50        |

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Răcire interioară             | nu                 |
| Utilizare la tipul de găurire | la gaură străpunsă |
| Inel colorat                  | fără               |
| Tip produs                    | Alezor             |

**Date utilizator**

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții |                |         |
| Ulei                         | indicat în anumite condiții |                |         |
| Uscat                        | indicat în anumite condiții |                |         |