

**Tarod de mașină HSS-E Forma B, neacoperită, MF: 10X1,25****Date comandă**

Numărul de comandă	132840 10X1,25
GTIN	4045197073686
Clasa articolului	12H

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.**

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,25 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D_s: 7 mm

Pătrat coadă □: 5,5 mm

Ø găurii de centrare: 8,8 mm

Descriere tehnică

Pas filet	1,25 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	8,8 mm
Număr de dinți Z	3
Ø Filet	10 mm
Ø cozii D _s	7 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M10×1,25
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		