

Garant**Tarod de mașină, nitrurat, MF: 6X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	132880 6X0,75
GTIN	4045197074133
Clasa articolului	11H

Descriere**Avantaj:**

La prelucrarea uscată a fontei cenușii – se poate renunța la lichidul de răcire. Deosebit de rezistent la uzură datorită suprafețelor nitrurate.

Notă:

cu 4 tășuri.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	5,2 mm
Pas filet	0,75 mm
Număr de dinți Z	4
Ø Filet	6 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø cozii D _s	4,5 mm
Lungimea totală L	80 mm
Pătrat coadă □	3,4 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	18 mm
Tip de filet	MF

Dimensiunea filetelui	M6×0,75
Strat de acoperire	nitrat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	alb
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Fontă	recomandat	13 m/min	K
GGG	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		