

**Garant****Tarod de mașină, nitrurat, MF: 8X0,75****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 132880 8X0,75 |
| GTIN               | 4045197074140 |
| Clasa articolului  | 11H           |

**Descriere****Avantaj:**

**La prelucrarea uscată** a fontei cenușii – se poate renunța la lichidul de răcire. Deosebit de rezistent la uzură datorită suprafețelor nitrurate.

**Notă:**

cu 4 tășuri.

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Număr caneluri de pretensionare | 4          |
| Ø Filet                         | 8 mm       |
| Ø găurii de centrare            | 7,2 mm     |
| Pas filet                       | 0,75 mm    |
| Număr de dinți Z                | 4          |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 6 mm       |
| Lungimea totală L               | 80 mm      |
| Pătrat coadă □                  | 4,9 mm     |
| Clasa de toleranță              | ISO 2X 6HX |
| Materialul sculei               | HSS E      |
| Standard                        | DIN 374    |
| Adâncimea filetului             | 24 mm      |
| Tip de filet                    | MF         |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Dimensiunea filetelui         | M8x0,75                                    |
| Strat de acoperire            | nitrat                                     |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet            | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac         | C  |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară             | nu   |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 3xD la gaură înfundată             |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură străpunsă             |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                  | alb  |
| Tip produs                    | Tarod                                      |

### Date utilizator

|                  | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Fontă            | recomandat                  | 13 m/min       | K       |
| GGG              | indicat în anumite condiții | 9 m/min        | K       |
| Umiditate maximă | recomandat                  |                |         |
| Uscat            | indicat în anumite condiții |                |         |