

**Garant****Tarod de mașină, nitrurat, MF: 10X1****Date comandă**

Numărul de comandă	132880 10X1
GTIN	4045197074164
Clasa articolului	11H

**Descriere****Avantaj:**

**La prelucrarea uscată** a fontei cenușii – se poate renunța la lichidul de răcire. Deosebit de rezistent la uzură datorită suprafețelor nitrurate.

**Notă:**

cu 4 tășuri.

**Descriere tehnică**

Pas filet	1 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø găurii de centrare	9 mm
Număr de dinți Z	4
Ø Filet	10 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	7 mm
Lungimea totală L	90 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	MF

Dimensiunea filetelui	M10×1
Strat de acoperire	nitrat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	alb
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Fontă	recomandat	13 m/min	K
GGG	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		