

**Garant****Alezor de mașină H7, neacoperită, Ø nominal DC: 2,6mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 163000 2,6    |
| GTIN               | 4045197252654 |
| Clasa articolului  | 110           |

**Descriere****Execuție:**

Cu tăiș lung și spiră pe stânga.

Începând de la Ref. 1,8 numărul de dinți este par la distanță inegală. Până la Ref. 3,7 prezintă vârf de centrare pe ambele părți; începând cu Ref. 3,9 prezintă găuri de centrare pe ambele părți.

**Alezoare rectificat pentru toleranțe în H7.****Aplicație:**

Pentru alezarea găurilor străpunse. Se poate utiliza de asemenea pentru găuri înfundate datorită conului de atac scurt (începând cu un Ø de 3,9 mm).

**Notă:**

- **Alezoare cu canale drepte – se livrează la cerere.**
- **Pentru alezoare cu diametre și toleranțe diferite, consultați Cod 162951.**

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| Toleranța arborelui                          | h9          |
| Lungime activă $L_1$                         | 26 mm       |
| Ø nominal $D_c$                              | 2,6 mm      |
| Avans $f$ pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/rot |
| Ø cozii $D_s$                                | 2,5 mm      |
| Lungimea totală $L$                          | 57 mm       |
| Lungimea tăișului $L_c$                      | 14 mm       |
| Număr de dinți $Z$                           | 4           |
| Toleranță                                    | H7          |

|                               |                        |
|-------------------------------|------------------------|
| Adaos de alezat în Ø          | 0,05 - 0,1 mm          |
| Strat de acoperire            | neacoperită            |
| Materialul sculei             | HSS E                  |
| Standard                      | DIN 212 B              |
| Răcire interioară             | nu                     |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9 |
| Utilizare la tipul de găurire | la gaură străpunsă     |
| Inel colorat                  | fără                   |
| Tip produs                    | Alezor                 |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu                           | recomandat                  | 20 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat                  | 20 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 15 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 10 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 7 m/min        | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 5 m/min        | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 4 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 5 m/min        | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 5 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | indicat în anumite condiții | 5 m/min        | S       |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 5 m/min        | K       |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții | 13 m/min       | N       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Ulei                          | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |

