

**Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, M× Pasul filetului: 18X1,5****Date comandă**

Numărul de comandă	132900 18X1,5
GTIN	4045197074362
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Con de atac durificat. Porțiune de ghidare cu canale de ungere**, dar fără canale de așchii. Se poate utiliza cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

**Avantaje:**

**Foarte stabil, autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet** la inversarea sensului de rotație. Aplicabilitate universală, strat de acoperire TiN pentru reducerea tendinței de încărcare cu material – viteze de așchiere mari.

**Notă:**

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este Cod 132905.**

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,5 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø cozii: 14 mm

Pătrat coadă: 11 mm

Ø găurii de centrare: 16,5 mm

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	16,5 mm
Număr de dinți Z	3
Unghi de tăiere	50 grad

Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	1,5 mm
Ø Filet	18 mm
Ø cozii	14 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	110 mm
Pătrat coadă	11 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	54 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M18×1,5
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde