

Garant**Alezor pentru mașini cu comandă numerică configurabil, neacoperită, Ø nominal DC: 3,5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 162951 3,5 |
| GTIN | 4045197366054 |
| Clasa articolului | 110 |

Descriere**Execuție:**

Alezoare rectificat pentru ajustajul conform indicațiilor.

Notă:

Pentru **ajutaj H7** consultați Cod 162900 și 163000.

Pentru alezoare de dimensiuni 1/100 - consultați Cod 162902.

Descriere tehnică

| | |
|---|----------------|
| Toleranța arborelui | h6 |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm ² | 0,2 mm/rot |
| Lungime activă L ₁ | 39 mm |
| Ø nominal D _c | 3,5 mm |
| Ø cozii D _s | 4 mm |
| Lungimea totală L | 75 mm |
| Lungimea tăișului L _c | 18 mm |
| Gamă de Ø | 3,36 - 3,75 mm |
| Număr de dinți Z | 6 |
| Adaos de alezat în Ø | 0,1 mm |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS E |

| | |
|-------------------------------|---------------------|
| Standard | Normă de fabricație |
| Răcire interioară | nu |
| Coadă tip | DIN 1835 A cu h6 |
| Utilizare la tipul de găurire | La gaură străpunsă |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Alezor |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu | recomandat | 20 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 20 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 10 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 7 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 5 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 5 m/min | S |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 5 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |