

Garant**Alezor pentru mașini cu comandă numerică configurabil, neacoperită, Ø nominal DC: 18,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	162951 18,5
GTIN	4045197366351
Clasa articolului	110

Descriere**Execuție:****Alezoare rectificate pentru ajustajul conform indicațiilor.****Notă:**Pentru **ajutaj H7** consultați Cod 162900 și 163000.

Pentru alezoare de dimensiuni 1/100 - consultați Cod 162902.

Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	0,3 mm/rot
Lungime activă L ₁	140 mm
Ø nominal D _c	18,5 mm
Toleranța arborelui	h6
Ø cozii D _s	16 mm
Lungimea totală L	189 mm
Lungimea tăișului L _c	58 mm
Gamă de Ø	18,01 - 18,5 mm
Număr de dinți Z	8
Adaos de alezat în Ø	0,2 - 0,3 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E

Standard	Normă de fabricație
Răcire interioară	nu
Coadă tip	DIN 1835 A cu h6
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	20 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	5 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	5 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	5 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		