

Garant**Alezor pentru mașini cu comandă numerică foarte lung H7, neacoperită, Ø nominal DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	162961 12
GTIN	4045197364081
Clasa articolului	110

Descriere**Execuție:**

Cu tăiș lung și spiră pe stânga. **Alezoare rectificate pentru toleranțe în H7.**

Aplicație:

Special pentru găuri mai adânci. Ideal de asemenea pentru găuri înfundate.

Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	0,15 mm/rot
Toleranța arborelui	h6
Lungime activă L ₁	159 mm
Ø nominal D _c	12 mm
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	210 mm
Lungimea tăișului L _c	44 mm
Număr de dinți Z	6
Toleranță	H7
Adaos de alezat în Ø	0,1 - 0,2 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Standard	Normă de fabricație

Răcire interioară	nu
Coadă tip	DIN 1835 A cu h6
Utilizare la tipul de găurire	la gaură străpunsă și gaură înfundată
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	20 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	5 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	5 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	5 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		