

Garant**Alezor pentru mașini cu comandă numerică configurabil, neacoperită, Ø nominal DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	162951 10
GTIN	4045197366184
Clasa articolului	110

Descriere**Execuție:****Alezoare rectificate pentru ajustajul conform indicațiilor.****Notă:**Pentru **ajutaj H7** consultați Cod 162900 și 163000.

Pentru alezoare de dimensiuni 1/100 - consultați Cod 162902.

Descriere tehnică

Toleranța arborelui	h6
Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	0,25 mm/rot
Lungime activă L ₁	92 mm
Ø nominal D _c	10 mm
Ø cozii D _s	10 mm
Lungimea totală L	133 mm
Lungimea tăișului L _c	38 mm
Gamă de Ø	9,51 - 10,05 mm
Număr de dinți Z	6
Adaos de alezat în Ø	0,1 - 0,2 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E

Standard	Normă de fabricație
Răcire interioară	nu
Coadă tip	DIN 1835 A cu h6
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	20 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	5 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	5 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	5 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		