

**Re-Bo****Freză disc pentru debitat metale fin, neacoperită, Ø×grosime: 50X2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	175000 50X2
GTIN	4045197242730
Clasa articolului	17A

**Descriere****Execuție:**

**DIN 1837 A cu dantură fină** și dinți drepți, Forma A. Dinți drepți cu locașuri relativ mici. Toate frezele disc sunt detalonate lateral pentru acuratețe. Toate frezele disc cu Ø de 200 mm și cele foarte subțiri prezintă un guler supraînălțat care asigură stabilitatea. Precizia, forma dinților și detalonarea laterală corespund normelor DIN 1840.

**Aplicație:**

Pentru piese cu pereți subțiri și adâncimi reduse de tăiere.

**Notă:**

Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt cu mult mai mici decât cele permise conform DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.

**Descriere tehnică**

Ø	50 mm
Ø găurii	13 mm
Grosime	2 mm
Număr de dinți Z	64

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 1837
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
GG(G)	recomandat	27 m/min	K
CuZn	recomandat	400 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		