

**Garant****Alezor pentru mașini cu comandă numerică configurabil, neacoperită, Ø nominal DC: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	162951 5
GTIN	4045197366085
Clasa articolului	110

**Descriere****Execuție:****Alezoare rectificate pentru ajustajul conform indicațiilor.****Notă:**Pentru **ajutaj H7** consultați Cod 162900 și 163000.

Pentru alezoare de dimensiuni 1/100 - consultați Cod 162902.

**Descriere tehnică**

Toleranța arborelui	h6
Lungime activă $L_1$	57 mm
Ø nominal $D_c$	5 mm
Avans $f$ pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/rot
Ø cozii $D_s$	5 mm
Lungimea totală $L$	86 mm
Lungimea tăișului $L_c$	23 mm
Gamă de Ø	4,76 - 5,05 mm
Număr de dinți $Z$	6
Adaos de alezat în Ø	0,1 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E

Standard	Normă de fabricație
Răcire interioară	nu
Coadă tip	DIN 1835 A cu h6
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	recomandat	20 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	5 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	5 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		