

**Garant****Alezor pentru mașini cu comandă numerică configurabil, neacoperită, Ø nominal DC: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	162951 20
GTIN	4045197366382
Clasa articolului	110

**Descriere****Execuție:****Alezoare rectificate pentru ajustajul conform indicațiilor.****Notă:**Pentru **ajutaj H7** consultați Cod 162900 și 163000.

Pentru alezoare de dimensiuni 1/100 - consultați Cod 162902.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/rot
Toleranța arborelui	h6
Ø nominal D <sub>c</sub>	20 mm
Lungime activă L <sub>1</sub>	146 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Lungimea totală L	195 mm
Lungimea tăişului L <sub>c</sub>	60 mm
Gamă de Ø	19,51 - 20 mm
Număr de dinți Z	8
Adaos de alezat în Ø	0,2 - 0,3 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E

Standard	Normă de fabricație
Răcire interioară	nu
Coadă tip	DIN 1835 A cu h6
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	recomandat	20 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	5 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	5 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		