

Garant**Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, G: G1****Date comandă**

Numărul de comandă	133325 G1
GTIN	4045197301628
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Con de atac durificat. Unghi de atac cu canale de ungere.

Avantaj:

Foarte stabil, autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație.

Aplicație:

Pentru fileturi cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Pasi/inch	11
Ø găurii de centrare	30,75 mm
Pas filet	2,309 mm
Ø Filet	33,25 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Materialul sculei	HSS
Ø cozii D _s	25 mm
Lungimea totală L	160 mm
Pătrat coadă □	20 mm

Adâncimea filetului	99,75 mm
Dimensiunea filetului	G1
Strat de acoperire	vaporizat
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		