

**Garant****Tarod de mașină, neacoperită, G: G1/2****Date comandă**

Numărul de comandă	133300 G1/2
GTIN	4045197074539
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****Aplicație:****Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).****Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	19 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	1,814 mm
Ø Filet	20,96 mm
Număr de dinți Z	3
Pasi/inch	14
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Lungimea totală L	125 mm
Pătrat coadă □	12 mm
Adâncimea filetului	62,88 mm
Dimensiunea filetului	G1/2

Strat de acoperire	neacoperită
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		