

## Garant

### Burghiu din carbură pentru găuri adânci HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 20xD, DLC, Ø DC h7: 5,8mm



#### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123590 5,8    |
| GTIN               | 4045197354297 |
| Clasa articolului  | 11E           |

#### Descriere

##### Execuție:

Canale în formă de spirală, cu **6 fațete de ghidare** și canale interioare de răcire. Burghiu ultraperformant pentru găuri adânci din noua generație cu caracteristici HPC. **Cu unghi la vârf de 135° și toleranță a tășurilor h7** pentru realizarea optimă a unei găuri adânci. **Precizie de aliniere ridicată și concentricitate mare a găurii.**

##### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru utilizare în condiții de siguranță burghiile pentru găuri adânci 16xD trebuie să se realizeze o centrare prealabilă cu Cod 121068– 121121 sau o gaură de ghidare 4xD cu burghiu pilot Cod 122606. Pentru găurile adânci de la 20xD, trebuie să se realizeze obligatoriu o gaură de ghidare la adâncimea maximă de găurire cu burghiu pilot Cod 122606.

**Executarea unei găuri de ghidare crește siguranța procesului.** Consultați și paginile 140/141.

#### Descriere tehnică

|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| Număr de dinți Z                     | 2              |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$   | 140 mm         |
| Avans f în aluminiu cu așchii scurte | 0,25 mm/rot    |
| Ø nominal $D_c$                      | 5,8 mm         |
| Toleranță Ø nominal                  | h7             |
| Ø cozii $D_s$                        | 6 mm           |
| Lungimea totală L                    | 185 mm         |
| Standard                             | Normă de lucru |

|   |                   |
|---|-------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 131,3 mm          |
| Strat de acoperire                                    | DLC               |
| Materialul sculei                                     | Carbură           |
| Execuție  | 20×D              |
| Unghiul la vârf                                       | 135 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 40 bari    |
| Strategie de așchiere                                 | HPC               |
| Burghiu pilot necesar                                 | Da, burghiu pilot |
| Inel colorat  | galben            |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu                         | recomandat          | 150 m/min      | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat          | 180 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat          | 130 m/min      | N       |
| PMMA Acryl                  | recomandat          | 135 m/min      | N       |
| PEEK                        | recomandat          | 105 m/min      | N       |
| PVDF GF20                   | recomandat          | 80 m/min       | N       |
| PA 66 GF30                  | recomandat          | 70 m/min       | N       |
| PEEK GF30                   | recomandat          | 65 m/min       | N       |
| PTFE CF25                   | recomandat          | 70 m/min       | N       |
| Cu                          | recomandat          | 90 m/min       | N       |
| CuZn                        | recomandat          | 100 m/min      | N       |
| GRP                         | recomandat          | 70 m/min       | N       |
| CRP                         | recomandat          | 70 m/min       | N       |
| Umiditate maximă            | recomandat          |                |         |

Umiditate minimă

recomandat