

Garant

Burghiu din carbură pentru găuri adânci HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 25xD, DLC, Ø DC h7: 7mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123593 7 |
| GTIN | 4045197354662 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere

Execuție:

Canale în formă de spirală, cu **6 fațete de ghidare** și canale interioare de răcire. Burghiu ultraperformant pentru găuri adânci din noua generație cu caracteristici HPC. **Cu unghi la vârf de 135° și toleranță a tășurilor h7** pentru realizarea optimă a unei găuri adânci. **Precizie de aliniere ridicată și concentricitate mare a găurii.**

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pentru utilizare în condiții de siguranță burghiile pentru găuri adânci 16xD trebuie să se realizeze o centrare prealabilă cu Cod 121068– 121121 sau o gaură de ghidare 4xD cu burghiu pilot Cod 122606. Pentru găurile adânci de la 20xD, trebuie să se realizeze obligatoriu o gaură de ghidare la adâncimea maximă de găurire cu burghiu pilot Cod 122606.

Executarea unei găuri de ghidare crește siguranța procesului. Consultați și paginile 140/141.

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Avans f în aluminiu cu așchii scurte | 0,28 mm/rot |
| Ø nominal D_c | 7 mm |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 200 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Ø cozii D_s | 8 mm |
| Lungimea totală L | 240 mm |
| Standard | Normă de lucru |

| | |
|---|-------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 189,5 mm |
| Strat de acoperire | DLC |
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 25×D |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 40 bari |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Burghiu pilot necesar | Da, burghiu pilot |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu | recomandat | 130 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 160 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 120 m/min | N |
| PMMA Acryl | recomandat | 120 m/min | N |
| PEEK | recomandat | 95 m/min | N |
| PVDF GF20 | recomandat | 70 m/min | N |
| PA 66 GF30 | recomandat | 65 m/min | N |
| PEEK GF30 | recomandat | 55 m/min | N |
| PTFE CF25 | recomandat | 65 m/min | N |
| Cu | recomandat | 75 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 90 m/min | N |
| GRP | recomandat | 65 m/min | N |
| CRP | recomandat | 65 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |

Umiditate minimă

recomandat