

**Garant****Tarod de mașină HSS-E forma C 6H filet pe stânga, neacoperită, MF-LH:  
10X1,25****Date comandă**

Numărul de comandă	133010 10X1,25
GTIN	4045197585424
Clasa articolului	11H

**Descriere****Notă:**

**Microsistemul de ungere GARANT** asigură distribuirea optimă și exactă a uleiului de așchiere.  
**Se elimină astfel comutarea pe emulsia de concentrație 8%. Consultați Cod 130100 Ref. S.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	8,8 mm
Pas filet	1,25 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	10 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	7 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	20 mm
Tip de filet	MF-LH

Dimensiunea filetelui	M10×1,25 LH
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		